

**AL RESPONSABILE DELL'AREA SOCIO ASSISTENZIALE E SCOLASTICA DEL
COMUNE DI CHIARAMONTE GULFI**

info@comune.chiaramonte-gulfi.gov.it o protocollo@pec.comune-gulfi.rg.it

Oggetto: Rimborso quota di compartecipazione servizio di trasporto alunni pendolari nell'arco temporale che va dal 1° di gennaio 2020 al 30 giugno 2021 ai sensi del D.D.G. n. 71 del 30/03/2021

.
l sottoscritt _____ nat _ a _____

il _____ tel. _____ Cod. Fisc. _____ , residente in

_____ Via _____ n. _____ genitore dell'alunn _____

nat_ a _____ il _____

cod. IBAN: _____

CHIEDE

Il rimborso della quota di compartecipazione relativa al servizio di trasporto alunni pendolari anno scolastico 2020-2021 ai sensi del D.D.G. n. 71 del 30/03/2021.

Allega:

- ◇ Copia della attestazione ISEE in corso di validità non superiore a € 10.632,94
- ◇ Fotocopia del documento di riconoscimento in corso di validità

Chiaramonte Gulfi, lì _____

IL GENITORE

Scasenza ore 12,00 del 30/09/2021